

MEMORIAL DESCRITIVO LIXADEIRA



OBJETIVO:

Esse memorial tem o objetivo de descrever a máquina de lixar peles, juntamente com seus componentes e especificações técnicas.

DESCRIÇÃO:

Máquina automática de lixar couro, modelo: SM 1800, marca: Bergi, capacidade de produção: 120 peles/h, potência: 35Kw, tensão de alimentação: 380V, 50Hz.

FUNCIONALIDADE:

Máquina de lixar couro, largura de trabalho 1850mm, composto de um rolo de lixa, rolo emborrachado, rolo em aço com velocidades variáveis, dispositivo de oscilação variável, acionado por inversor de frequência e com sistema de refrigeração por água. Sistema pneumático de abertura e fechamento da mesa de introdução da pele. Esteira de transporte com velocidade variável.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS:

Capacidade de produção: 120 peles/h.

Medidas da máquina:

Peso da máquina: 2.750Kg.

Voltagem: 380V.

Fase: Trifásico, 50Hz.

Potência elétrica: 35Kw.

CARACTERÍSTICAS:

1- BASE DA MÁQUINA: Uma sólida base de aço, acomoda todos os componentes cinemáticos da máquina. a máquina está em contato direto ao solo da fábrica.

2 – ROLOS DE TRANSPORTE: Os rolos de transporte na entrada da máquina, confeccionados em aço um revestido em borracha, são acionadas por motor redutores elétricos de velocidade variável. Estes transportam as peles devidamente posicionados, fazendo-as passar entre os dois rolos de transportes e o rolo de lixa. Na saída, eles os colocam na esteira inferior de transporte de couro.

3 - CORREIA DE TRANSPORTE DE COURO: Esta, através de rolos de transmissão devidamente posicionados, transporta o couro até o próximo equipamento de operação. Na saída da máquina, o último rolo da correia inferior é montado suportes fixos que permitem, através do seu posicionamento, realizar a entrega do couro ao próximo equipamento”.

4 - GRUPO CINEMÁTICO PARA O MOVIMENTO DOS ROLOS: Três motores, transmitem o movimento através de um cardam para os rolos transportador, que realizam um movimento de transporte.

Os inversores são responsáveis por manter um equilíbrio correto de rotação e um deslocamento correto durante a operação.

Toda a unidade de potência cinemática, graças à estabilidade de rotação permite a eliminação total das variações durante a operação, obtendo assim o máximo desempenho do sistema.

7 - GABINETE DE ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA E CONSOLE DE CONTROLE E COMANDO: Um gabinete na máquina contém todos os dispositivos de alimentação elétrica e de baixa tensão necessários para a máquina

Na parte lateral da mesma encontra-se o console com os dispositivos de controle e comando da máquina a partir dos quais o operador realiza as operações de ajuste, ajuste e comando das fases de trabalho.